

無料

エコ事業所募集中!

地球の未来のために、エコ宣言

地球温暖化問題の解決には、事業所の皆さんの協力が不可欠です。「エコ事業所」として宣言し、省エネルギー・省資源に取り組む事業所を募集します。

●対象

福岡県内に所在するすべての事業所（オフィス、店舗、学校、保育所、病院等）

●取組内容

- ①電気使用量の削減に向けた取組み（例）節電、自然エネルギーの活用
- ②自動車燃料使用量の削減に向けた取組み（例）エコドライブの推進
- ③その他の地球にやさしい（環境に配慮した）活動（例）3Rの推進、グリーン調達

●申込方法

- ①ふくおかエコライフ応援サイトからお申し込み
- ②宣言書（申込書）を県環境政策課に提出（FAX、メール可） ※宣言書は、県環境政策課、保健福祉環境事務所などで配布しています。

★詳しくは県ホームページ「ふくおかエコライフ応援サイト」を検索してください。

エコ事業所に登録すると・・・こんなメリットが!!



登録証の交付

事業所毎に登録証が交付されます。

No	会社名	取組内容	所在地	業種
1	心斎社(株)		森海市	製造業
2	(株)パナソニック		福岡市	サービス業
3	長尾実業(株)		北九州市	製造業
4	(株)エフエフエス		森海市	卸売・小売業
5	(株)エフエフエス		森海市	その他
6	タニックス(株)		大野町	サービス業

県のHP等でのPR

- ①県のHP、広報誌などで、事業所の取組みをご紹介いたします。
- ②県のHPから各事業所のHPにリンクを貼らせていただきます。



福岡県地球温暖化対策 ロゴマークの利用

県の地球温暖化対策のロゴマークを、会社案内や広告チラシなどにご活用いただけます。

低金利融資

- ①「ふくおかエコ事業所応援ローン」の対象となります。
●問い合わせ先
商工中金 福岡支店 TEL : 092-712-6551
- ②「エコパッション」の対象
●問い合わせ先
西京銀行 営業本部 TEL : 0834-22-7664

エコアクション21の 認証取得を支援

環境省が策定した環境マネジメントシステム「エコアクション21」の認証取得に向けた無料コンサルティングを優先的に受講できます。

優秀賞

電気、自動車燃料使用量の削減部門、その他の地球にやさしい活動部門別に優秀な取組みをした事業所は表彰されます。

■ふくおかエコライフ応援サイト



<http://www.ecofukuoka.jp/>

ふくおかエコライフ

検索



エコ事業所に関する
お問い合わせ先



福岡県環境部環境政策課
TEL : 092 (643) 3356 FAX : 092 (643) 3357
<http://www.ecofukuoka.jp/>
E-mail : chikyu@pref.fukuoka.lg.jp



事業所のCO₂削減モデル

- 福岡県における事業者の取組目標（2ページ）は、2010年度（平成22年度）のCO₂排出量を単位床面積あたりで2002年度（平成14年度）よりも約8%削減するものです。
- 事業活動に伴い排出されるCO₂量は、事業内容（業種）や規模などで異なり、実施する温暖化防止の取組内容で削減量も大きく異なります。
- 以下に、いくつかの業種でモデルを設定して、目標達成に向けた温暖化防止の取組み例を示します。是非、あなたの事業所のCO₂削減に役立ててください。

A 飲食店の温暖化防止の取組み		CO ₂ 削減量
ステップ1	① 蛍光灯器具を高効率のLED照明に取り替える	2.7t-CO ₂ /年
ステップ2	② 従来型空調機を高効率ヒートポンプ方式空調機に切り替える ③ 従来型ガスバーナーを高効率タイプ新バーナーに切り替える	6.5t-CO ₂ /年 6.7t-CO ₂ /年
【温暖化防止活動後のCO ₂ 排出量】149.4t-CO ₂ /年（約10%削減） 目標達成！		15.9t-CO ₂ /年

B コンビニの温暖化防止の取組み		CO ₂ 削減量
ステップ1	① 蛍光灯器具を高効率のLED照明に取り替える	1.6t-CO ₂ /年
ステップ2	② 省エネルギー型冷蔵・冷凍機・空調一体システムを導入する	20.8t-CO ₂ /年
【温暖化防止活動後のCO ₂ 排出量】33.1t-CO ₂ /年（約40%削減） 目標達成！		22.4t-CO ₂ /年

C 病院の温暖化防止の取組み		CO ₂ 削減量
ステップ1	① 蛍光灯器具を高効率のLED照明に取り替える	39.0t-CO ₂ /年
ステップ2	② 天然ガスコージェネレーションシステム（100kW）を導入する	228.9t-CO ₂ /年
【温暖化防止活動後のCO ₂ 排出量】714.4t-CO ₂ /年（約27%削減） 目標達成！		267.9t-CO ₂ /年

D 事務所の温暖化防止の取組み		CO ₂ 削減量
ステップ1	① エアコンの冷暖房温度を適正温度に設定する（冷房：26～28℃、暖房：22～20℃） ② 昼休みは事務所の消灯に努める ③ 昼休みにはOA機器（パソコン、プリンター等）の主電源を切る	3.1t-CO ₂ /年 1.9t-CO ₂ /年 0.7t-CO ₂ /年
ステップ2	④ 蛍光灯器具を高効率のLED照明に取り替える ⑤ 計画的・組織的な温暖化防止に取り組むため、エコアクション21（EA21）の認証を取得し、CO ₂ 削減目標を立てて継続的な取組みを行う	3.5t-CO ₂ /年 —
【温暖化防止活動後のCO ₂ 排出量】70.1t-CO ₂ /年（約12%削減） 目標達成！		9.2t-CO ₂ /年

E ホテルの温暖化防止の取組み		CO ₂ 削減量
ステップ1	① 蛍光灯器具を高効率のLED照明に取り替える	29.3t-CO ₂ /年
ステップ2	② CO ₂ 冷媒ヒートポンプ給湯器（5台設置）を導入する ③ 太陽光発電設備（20kW）を設置する	56.8t-CO ₂ /年 5.4t-CO ₂ /年
【温暖化防止活動後のCO ₂ 排出量】520.2t-CO ₂ /年（約15%削減） 目標達成！		91.5t-CO ₂ /年

注・業種別の【1年間のエネルギー消費量】と【事業活動設定】の建物規模（延べ床面積等）は(財)日本エネルギー経済研究所の資料を用いて設定。但し、事務所と病院の建物規模は、福岡県内事業所の平均値を使用した。



いいことあれこれNews

●省エネ法（エネルギーの使用の合理化に関する法律）の概要

- 省エネ法は、石油危機を契機として昭和54年に制定され、全ての事業者は前年度における事業者全体（企業単位）のエネルギー使用量を把握するとともに、中長期的にみて年平均1%以上のエネルギー消費原単位の削減に努めねばなりません。
- 把握したエネルギー使用量の合計が1,500kL/年以上であった場合は、本社の所在地を管轄する経済産業局に「エネルギー使用状況届出書」を提出し、特定事業者の指定を受けなければなりません。
- 詳しくは、省エネルギーセンターHP (<http://www.eccj.or.jp>) をご覧ください。



ステップアップを考えられている事業者の方へ

省エネルギー診断サービスを受けてみませんか？

診断の内容

無料診断

- 管理体制作りをアドバイスします
- エネルギー費削減管理に役立つ計測とデータの活用方法をアドバイスします。
- 設備上の問題点を見出し、経済性を考慮した改善策を提案します。
- 気付かない無駄を探し出し、対応方法をアドバイスします。

基本データ調査

エネルギー管理状況
エネルギー使用量（既存データ）

設備の現状調査

電気設備

照明設備

給水・排水設備

受変電設備

負荷設備

コンプレッサー

熱設備

保温・断熱

蒸気系統

工業炉

ボイラ

排熱回収

電気・熱共通設備

ヒートポンプ

コージェネレーション

空調設備

負荷平準化

製造プロセス

改善提案

分類Ⅰ 運用にて実用可能な提案

分類Ⅱ 投資にて実用可能な提案

設備改善の手段：自己投資、ESCO事業者活用、政府助成等の活用

分類Ⅲ リニューアル時に実用可能な提案

*ESCO(Energy Service Company)事業者とは、顧客の省エネ化を提供するビジネスを行う事業者です。

■省エネルギー診断サービスの概要

■省エネルギー診断サービス（無料）を受ける方は

(財)省エネルギーセンター
TEL 03(5543)3011
<http://www.eccj.or.jp/audit/ft3/index.html>

さらに

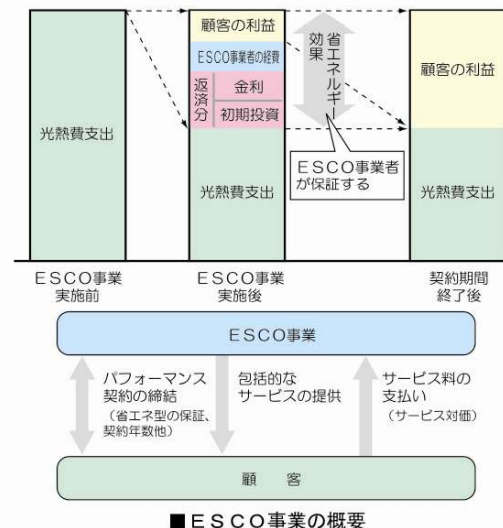
ESCO事業を考えてみませんか？

- ESCO(Energy Service Company)事業とは、工場やビルの省エネルギーに関する包括的なサービスを提供し、従来の環境を損なうことなく省エネルギーを実現し、さらにはその結果得られる省エネルギー効果を保証する事業です。
 - また、ESCOの経費はその顧客の省エネルギーメニューの一部から受取ることも特徴となっています。
 - ESCO事業を導入するメリットは、
 - ① 省エネルギー効果をESCOが保証する。
 - ② 省エネルギー改修に要した投資・金利返済・ESCOの経費等は、全て省エネルギーによる経費削減分でまかなわれる。
 - ③ 契約期間終了後の経費削減分は全て顧客の利益となる。
- という点です。



■ESCO事業についてもっと知りたい方は

経済産業省資源エネルギー庁 省エネルギー新エネルギー部省エネルギー対策課
TEL 03(3501)9726 <http://www.enecho.meti.go.jp/>
ESCO推進協議会 <http://www.jaesco.gr.jp/> Email: info@jaesco.gr.jp



■ESCO事業の概要

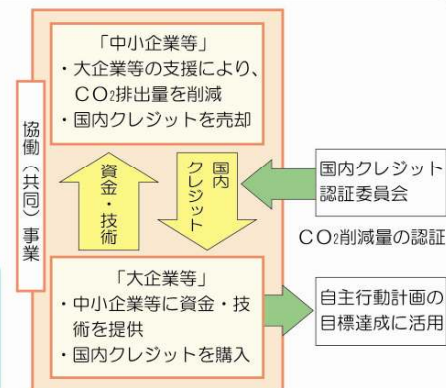
国内クレジット制度の活用を検討しませんか？

- 国内クレジット制度は、中小企業等が大企業等から資金や技術・ノウハウ等の提供を受け、共同でCO₂排出量削減に取り組み、その削減分を大企業等が購入する仕組みです。
- 福岡県では、国内クレジット制度を活用したモデル事業を募集するとともに、この制度の普及を促進しています。



■国内クレジット制度についてもっと知りたい方

国内クレジット制度ホームページ <http://jcdm.jp/>
福岡県環境部環境政策課
TEL 092-643-3356
<http://www.ecofukuoka.jp/>



■国内クレジット制度の概要



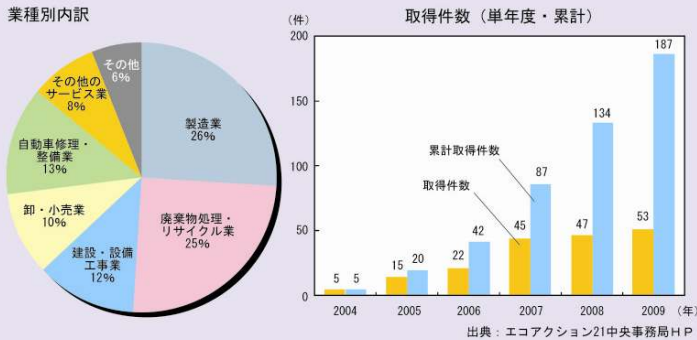
環境マネジメントシステムにチャレンジしましょう！

環境マネジメントシステムの必要性

- 地球温暖化やオゾン層破壊をはじめとする地球環境問題は産業革命以後の急速な経済の発展による企業活動と密接に関係しています。
- これらの問題の解決のためには企業が環境に配慮しながら経営を行うための共通の規格が必要との認識から、ISO（国際標準化機構）や環境省は環境マネジメントシステム等の規格ISO14000シリーズ、エコアクション21を制定してきました。

エコアクション21とは？

- エコアクション21とは、環境省が策定したガイドラインに基づき認証・登録する環境マネジメントシステムの一つです。
- 広汎な中小企業、学校等の事業者を対象に、自主的に「環境への関わりに気づき、目標を持ち、行動する」ことができるようにする簡易なプログラムです。



■福岡県のエコアクション21認証・登録状況（2009年10月末現在）

エコアクション21の認証・登録制度

- エコアクション21認証・登録制度は、環境省が策定したガイドラインの要求事項に基づき、① 環境経営システムを構築し、運用・維持し、② 必要な環境への取組みを行い、③ 環境活動レポートを定期的に作成して公表します。
- その後、事業者は認定・登録されたエコアクション21審査人による所定の審査を受審し、かつ判定委員会の審議により、ガイドラインの要求事項に適合していると認められると、当該事業者に対しエコアクション21認証・登録証が交付されます。

環境マネジメントシステムの概要

- 組織が自ら環境方針等を定め、その実現のための計画(Plan)を立て、それを実施(Do)し、その結果を点検 (Check) し、さらに次のステップを目指した見直し(Action)を行うというPDCAサイクルを確立します。
- それにより、環境マネジメントシステムを継続的に向上させ、環境に与える負荷を減少させることを狙っています。



■PDCAサイクルのイメージ図

■エコアクション21とISO14001の比較

	エコアクション21	ISO14001
規格の策定	環境省	国際標準化機構 (ISO)
環境	環境負荷削減が直接の要求事項 負荷・対策チェックのシート・リストあり	環境負荷削減が直接の要求事項 ではない シート・リストなし
経済	国際取引に適用せず 光熱水費などの削減大 審査、認証登録料安い	国際取引に適用 光熱水費などの削減不明 (負荷削減は要求しないため) 審査、認証登録料高い
社会	環境活動レポートの作成・公表 現在は認知度が低い	特に規定なし 認知度が高い

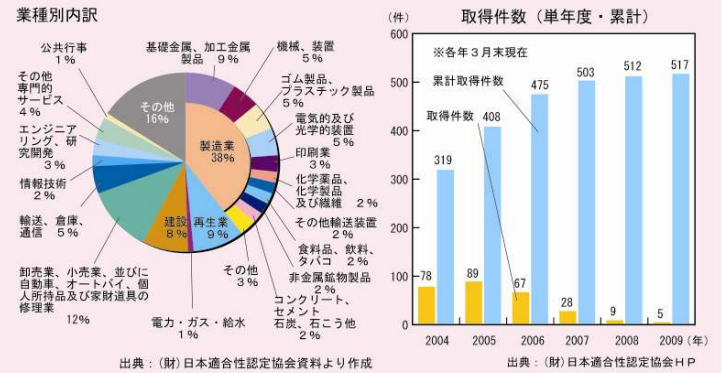
商品取引への影響

環境マネジメントの取得が求められるケース

- 取引先からの要請
- 親会社からの要請
- 公共工事の入札条件
- 消費者によるグリーン調達（環境に配慮した企業の製品を購入する）

ISO14001とは？

- ISO14001は、「環境マネジメントシステム」の国際規格のことで、環境改善のための管理と改善の手順、手法を標準化し体系化したものです。
- 継続して環境負荷の低減を図るための手法や仕組みを定めており、認証を取得することで国際的に環境に配慮した組織であることを表明できます。



■福岡県のISO14001認証取得状況（2009年10月末現在）

ISO14001の認証・登録制度

- ISO14001の要求事項にのっとり環境マネジメントシステムを構築し、第三者（審査登録機関）判定において登録が可能であると判断された場合、審査登録機関から登録証（有効期間3年間）が交付されます。
- ISO14001の認証については、審査登録機関へ申請し、契約を交わして、審査することとなります。